

各種基板の在庫状況

保全ニュース - 第13号 2014年 梅雨号 -

GCNC系の各種基板の在庫状況について！！

さまざまな機械で使われているGCNC系の各種基板の在庫状況をお知らせ致します。下表の通り、既に在庫が無くなった基板が多数ございます。

これらの基板は、“生産中止”となり、“修理対応期間が過ぎた”ために入手もできず、また代替手段も無いものもございます。⇒ **故障=生産停止となります**

もし、機械を複数台お持ちのお客様には、1台だけレトロフィット（電装の載せ替え）をして、その機械で使われていた各種基板を予備部品とするなどの対策をご検討下さい

＜在庫状況＞ **2014年6月13日現在の在庫状況です。**



番号	基板の名称	型式	在庫数	該当する制御システム (GCNC)						修理受付	
				Z000	Z100	Z200	Z300	3000	5000		
1	CPU基板	3G8B3-M0003	0	●							×
2	CPU基板	3G8B3-M0020	0		●	●	●	●	●		×
3	CPU基板	SIS-MARK-LA	14							●	○
4	S-RAM基板	3G8B3-MA002	3	●							×
5	停電検出基板	3G8B3-AT000	1	●							×
6	RS422基板	ZY07-205	4	●							×
7	入出力基板	3G8BZ-NM001	0	●	●	●	●	●			×
8	PGインターフェイス基板	ZY07-203	5	●	●	●	●	●			×
9	SACON基板	ZY07-306/Z007-144	11	●	●	●	●	●			○
10	PMCON基板	ZY07-305	7	●	●	●	●	●			△
11	A/D変換基板	3G8BZ-NA000	0	●	●	●	●	●			△
12	D/A変換基板	ZY07-204	4	●	●	●	●	●			△
13	PC I/F基板	3G8B3-BP000	3	●	●	●	●	●			×
14	コンソール基板	Z007-116, 117, 118	0					●			△
15	割込み基板	3G8BZ-N1010	0					●			×
16	PC286 I/F基板 (PC用)	Z007-103	0		●	●	●				×
17	ROM-DISK基板 (PC用)	Z007-104	0		●						×
18	KB, CRT信号変換基板 (PC用)	Z007-143	0				●				×
19	シートキーパネル	ZY07-100	0	●							×
20	シートキーパネル	Z007-101	3		●	●	●				×
21	シートキーパネル	Z007-102	0					●			×
22	キーボードパネル	Z007-551	0						●		×
23	キーボード I/F基板	ZY08-100	0	●							×
24	キーボード I/F基板	Z007-109	0		●	●	●	●			△
25	DI0256基板	Z007-569	2						●		○
26	PIA基板	Z007-506	0						●		×
27	BIA基板	Z007-508	0						●		×
28	AXCON基板	Z007-558	4						●		×
29	ジョイント基板	Z007-573	1						●		×
30	I X A P基板	Z008-706	1						●		×

＜注意＞ (1) 各機械の仕様により使われる基板や枚数は異なりますので、実機または機械に添付されている電気図面で使用している基板や枚数をご確認願います。
(2) 番号26, 27, 28は、部品の入手ができず“製造不能”の状態です。

↑
△=故障部位により、修理不能の場合あり

保全ニュース、第13号をお届けいたします。前号から冬、春を飛ばして梅雨号という形で発行することになり、申し訳ございませんでした。季節ごとの発行めざしてがんばります。

気の早い夏がちょっと顔を出しましたが、しっかり梅雨の季節がやってきました。北海道では一日の気温差が30度という日もありました。ちょっと地球大丈夫？なんて考えるのは暇な私だけでしょうか。。もうすぐ暑い時期がやってきます、皆様お体にお気を付けください。お体の不調はすぐに医者に行きましょう。機械の不調は保全サービス課にご一報お願いいたします。

13号では、朗報です！新品設備のお買い得情報、季節のワンポイント(ミニ)、SIGOレシプロモータ更新ご提案、電気在庫、パーツ情報を掲載しました。-次号ではJIMTOF出展情報掲載予定。-

保全サービス課 増田

コウちゃんのパーツ情報

お客様各位
保全サービス課営業及びパーツ担当の藤田です。全国的に梅雨入りです。体にとっても設備にとっても過ごしづらい季節ですが、先ずはお体には十分お気をつけください。新聞では設備機械の販売動向がupしているようですが、実感が全くないのはどうしてでしょうか？
さてパーツ関係の納期ですが、日立のモータ関係（ロータ等含む）を生産する対象工場が積雪の影響で崩壊した？ため大きな後れを示しています。まずは下記の通りご案内いたします。

- 日立産機：高周波モーター 5~6ヶ月程度（高周波スピンドル、ドレッサ等に影響）
→現状改善の見通しが立っていません。（弊社在庫にて対応中）
- ボールネジ関係 現状3ヶ月強に改善されています。→基本的に在庫はあります
- 三菱製モーター、ドライブ関係 3ヶ月程度→基本的に在庫有り
- ロータギョウ関係 3ヶ月程度→基本的に在庫有り
- 各種修理関係 2ヶ月程度（モーター、ドライブ関係）
- 高周波スピンドル修理関係 1.5ヶ月程度

※お急ぎの際はご相談ください。
※貴社にて設備毎の重要パーツ等在庫するご計画の際はご相談ください。必要があればリスト等ご準備いたします。

故障・修理などのお問合わせ先

セイコーインスツル株式会社 精機事業部 工機二部 保全サービス課

所在地 〒270-2222 千葉県松戸市高塚新田563

電話番号 047-392-7868

課長 増田 090-2621-1519

FAX番号 047-392-7824

パーツ担当 藤田、電気担当 三代川、小林

営業 藤田 090-8855-8038

SIIの内面研削盤4機種が生産性向上設備に認定

産業競争力強化法施行による、生産性向上設備投資促進税制の対象設備（先端設備）に次の4機種が認定されました。

この認定により、新規にご導入されると設備投資促進税制が適用され、**税制優遇が受けられます。**

機械設備の更新や新設をお考えのお客様には、ぜひ弊社の研削盤もご検討下さるようお願いいたします。

※産業競争力強化法については、経済産業省のホームページをご覧ください。最寄の経済産業局の地域経済課へお問合せ下さい。

《経済産業省のホームページ》

経済産業省→政策について→政策一覧→経済産業→
→経営イノベーション・事業化促進→産業競争力強化法

【認定機種】

- ◆小型汎用内面研削盤 STG-3N … コレットチャックやゲージ、ボタンダイなどを加工
- ◆全自動内面研削盤 SIGO2αII … ベ어링や自動車部品(ポンプ・ノズル)などを加工
- ◆全自動内面研削盤 SG1-IB(OR) … 同上
- ◆全自動内面研削盤 SG2-C(R) … 自動車部品(ポンプ・ノズル)などを加工



経済産業省発行のパンフレット



STG-3N

SIGO2αII

SG1

SG2

※今回は4機種を先行して認定を受けましたが、その他の機種も順次追加申請を予定しています。
なお、SII内面研削盤の製品情報は弊社ホームページ (<http://www.sii.co.jp/mt/mt.html>) をご覧ください。

内面研削盤のお問合わせ先

セイコーインスツル株式会社 精機事業部 工機一部 工機技術営業課
 電話番号 047-392-2091 課長 長谷
 FAX番号 047-392-2476 担当 田中、佐々木、浅沼、前田

SIGO型レシフロ用モーターについて

お客様より「SIGO型のレシフロモーターがほしい」（数十年前に生産中止となった）とのご要望があり、1年かかりましたが、このほど代替品が見つかりました。

ただし、従来品のモーターと全く同仕様という訳にはいかず、ご注文される前に確認していただく内容や、モーターを交換する時には多少の改造工事が必要となります。ご興味のある方は、保全サービス課の藤田宛にご連絡下さい。

【概要】

SIGO型は、製造年度によりレシフロモーターの制御回路が異なります。そのため、ご検討されている機械が、どのような制御回路が使われているかを事前に確認する必要があります。

1. モーターに取り付けられている端子箱が、モーター軸に対して右側にあるか左側にあるかをご確認頂きます。
2. 従来品のモーターのブレーキ回路は直流制御 (DC24V) でしたが、代替品では交流制御 (AC100V) となるため、従来品のブレーキ回路を外して代替品用のブレーキ回路に交換する工事が必要になります。

【注意】

レシフロモーターを代替品に替えることにより、精度や性能が向上する訳ではありません。

暑い季節が近づいています / 7さんのワンポイント (ミニ)

保全ニュースの第2号と第11号でお知らせ致しましたが、機械の周囲温度が上昇すると電気部品の寿命が急激に低下します。

電気部品の寿命の低下は、目で見てもわからないので軽視しがちですが、寿命が10年以上もある部品が、わずか2年で寿命で故障したという事例もあります。

今のうちに、機械の掃除をしませんか？

＜掃除のポイント!!＞

- ① 近接センサーの上に切粉が溜まっていませんか？ → 誤動作の原因になります。
- ② 制御盤の扉にあるBOXファンは目詰まりしていませんか？
- ③ 制御盤内にあるファンモーターは回っていますか？