

## コウちゃんの パーツ情報

保全サービス課 営業及びパーツ担当の藤田です。

”**緊急事態**”です。

前号もご案内いたしました、要素部品、電子部品が軒並み長納期化して納期回答ができない状況とご案内していますが、状況が更に悪化しています！！

特にコネクタやリレー、ノイズフィルタ、電源、ケーブル関係と通常短納期で入荷する部品が軒並み入手が困難になっています。

※メーカーによっては受付中止しているとの情報も入っています。

パーツ情報についても、メーカーからの納期回答が得られず、タイムリーな回答が出来ない状況です。

過酷な環境下ではありますが、精一杯在庫を確保するよう動いております。

さて、そういう状況下での主なパーツ状況は以下の通りです。

- 1.三菱製モータ、アンプ関係:通常3ヶ月程度の納期に対して、現状10~12ヶ月程度となっています。(先行発注していますが緊急用の在庫が枯渇してきました)
- 2.ボールネジ関係、ガイド関係及びカップリング関係:通常納期3ヶ月に対し納期6~9ヶ月程度となっています。
- 3.製作品関係(削り物):鋳物関係の廃業が続いており、価格が上昇しています。
- 4.高周波スピンドル修理関係:かなり混んできました。  
交換用のベアリング等は基本的に確保していますが、ロータ、ステータ等の交換になった場合は通常より時間がかかっています。  
お急ぎの際は事前にお声がけください。
- 5.日立製高周波インバータの生産中止案内が入りました。納期についても従来の3ヶ月から6~8ヶ月に延びています。  
※代替品についてはこれから検討に入るので続報をお待ちください。
- 6.メカ部品のハーモニックドライブの納期が通常の3ヶ月から9~12ヶ月程度に延びています。

その他レトロ関係部材の入荷が厳しいため、早めの情報提供をお願いします。

必要に応じて弊社にて先行手配いたしますので、来期メンテ計画等ありましたら早めにご相談ください。

# この項目はホームページの掲載を見合わせています。



## 保全ニュース - 第37号 2022年 冬号 -

### 2022年も宜しくお願い致します。

by 保全サービス課一同



SEIKO

CNC内面研削盤 STG-3N

### 台数限定 在庫一掃セール

小径穴加工の精度・生産性を向上させるコンパクトな汎用内面研削盤

新機種発売のため旧モデルを特別価格にて提供します!

## STG-3N

### 特別セール、まもなく終了!

内径仕上げ加工を革新するセイコーの汎用内面研削盤

小径穴の加工に最適なコンパクトな内面研削盤STG-3Nの在庫機を特別セール価格で提供します。

6インチチャックのSTG-6Nも年度末セール実施中です。

残りわずかです!  
ぜひこの機会にご検討ください。

お問い合わせはこちらまで

工機技術営業課 TEL: 047-392-2091 E-mail: naiken@sii.co.jp

保全サービス課のお問い合わせ先

セイコーインスツル株式会社 精機事業部 工機部 保全サービス課

所在地 〒270-2222 千葉県松戸市高塚新田563

電話番号 047-392-7868

FAX番号 047-392-2476

課長: 植木

窓口: 藤田、野々山

技術担当: 増田、新谷

制御担当: 海老原、小林

メカ担当: 結束、佐藤

緊急連絡先:

植木 080-3608-5138

増田 090-2621-1519

藤田 090-8855-8038

E-MAIL:

[hideyasu.ueki@sii.co.jp](mailto:hideyasu.ueki@sii.co.jp)

[hitoshi.masuda@sii.co.jp](mailto:hitoshi.masuda@sii.co.jp)

[kouji.fujita@sii.co.jp](mailto:kouji.fujita@sii.co.jp)

## 【重要】修理対応に関するお知らせ

永年に渡り弊社の機械をお使い頂き、誠にありがとうございます。  
1980～1990年代に製造された機械の修理対応に関する重要なお知らせです。  
今までの保全ニュースで弊社の保守部品の在庫が無くなりつつあることをお知らせしてきましたが、在庫がないため修理対応が不能となった機械があります。

例えば、ある機械では故障した基板は特定できたのですが基板の在庫がないために  
【修理対応不能 = 生産停止】という事態になりました。

また、そのほかにも各軸のサーボアンプとサーボモーターの何れか、  
または両方ともに 0 台となったため、修理対応はできても復旧の保証が  
できなくなりました。

弊社では、各種部品の生産終了に対して代替部品の選定や代替手段を模索し、  
対応していましたが、それも限界となりました。

そのため、下表の機械につきましては、修理対応ができない可能性が高いものとして  
揭示致しますので、お客様におかれましては早急に何らかのご対応をして  
頂きたく改めてお願い申し上げます。

【対象となる機種】		
① SIG02 (A/Bタイプ共通)	⑨ SCG30L	
② SIG02α (A/Bタイプ共通)	⑩ SIG-SC	
③ SIG03 (A/Bタイプ共通)	⑪ SIG-SC-UP	
④ SIG04 (A/Bタイプ共通)	⑫ SIG-2SC	
⑤ SIG05	⑬ SIG-3SC	
⑥ SIG10	⑭ SIG-22SC	
⑦ SCG15	⑮ SIG-23SC	
⑧ SCG30		

対象となる機械は、CRTモニターの上方に印刷されている文字で判別できます。

制御システム名	↓ この文字が印刷されている機械です
① GCNC2000	} <b>[PLC &amp; CNC]</b> と印刷されています。
② GCNC2100	
③ GCNC2200	
④ GCNC2300	
⑤ GCNC3000	<b>[GCNC3000]</b> と印刷されています。
⑥ GCNC5000	<b>[GCNC5000]</b> と印刷されています。

【参考】保全ニュース（34号）に操作パネルの写真が掲載されていますので  
ご欄下さい。

**とにかく早急にご検討下さい。**

## 【注意喚起】静圧ブロックのご案内

今回は、静圧ブロックの整備及び販売についてピックアップを致します。  
現在弊社製品では以下のシリーズにて静圧ブロックを搭載しております。

- ・SIG0 シリーズ
  - ・SIG01 シリーズ
  - ・SIG02 シリーズ
  - ・SIG03 シリーズ
  - ・SIG04 シリーズ
  - ・SIG05 シリーズ
  - ・SIG5 シリーズ
  - ・SIG10 シリーズ
- (a、a II 等も含む)



◎静圧ブロックの整備は必要？

- ・作動油を交換していない。→**作動油の劣化**
- ・作動油のフィルタエレメントを交換もしくは洗浄していない。→**フィルタの目詰まり**  
(作動油は1年に1度。  
フィルタエレメント 金網式は1年に1度洗浄、ろ紙式は6か月に1度交換を推奨)

【注意】

整備しない状態が続くと圧力が正常でも流量が変化し静圧ブロックからの  
作動油の出が悪くなってしまいます。

人間で云う、動脈硬化です。→ 静圧ブロックの目詰まり  
そうなる… 静圧の状態が悪くなり加工精度に影響を与えたり…  
もしくは、浮上しきれない状態でテーブルが動作し最悪齧って  
動かなくなってしまいます。

久しぶりに作動油とフィルタの交換をするというお客様に、  
**静圧ブロックの整備もしくは整備済みの物に交換を強くお勧めします!!**

静圧ブロックの整備について 弊社に送っていただければ最短1日で整備完了し、  
翌日にはお客様にお届けすることが可能です。

(ケースによってそれ以上の日数がかかる場合もございますのでご了承下さい。)

但しその場合は、整備完了しお客様に届くまでマシンダウンになります。

弊社ではマシンダウンが許容できないお客様に、静圧ブロックのスペアを  
持っていただく事をお勧めしています。