

保全サービス課 営業及びパーツ担当の藤田です。  
梅雨明け時期になりました。  
連日暑い日となり、熱中症が心配です。(コロナも増え気味ですね)  
設備も暑すぎると故障の原因となる場合がありますので、身体と共に労わってあげてください。

パーツ、修理関係の納期情報です。

1. 三菱製モータ、アンプ関係:現状1年程度(なかなか落ち着きません)
2. ボールネジ関係:悪化して6~8ヶ月程度になっています。
3. ガイド関係:6~8ヶ月程度となります。
4. ハーモニックドライブ:メーカー回答1年程度
5. ノリタケ製スーパータッチャーの製作納期が1年程度となっています。(修理も納期が見えません)
6. マーボス定寸装置関係に遅れが開始しました。  
→従来の3ヶ月から6ヶ月程度に延びています。

7. 製作品関係

- ① 研磨関係部品についてはかなり混みあっています。
- ② その他の部品については特急対応等も可能です。
- ③ 鋳物関係の廃業が続き、一部部品では削り出し等の対応から価格がUP+納期延長しています。

8. スピンドル修理関係

Mシリーズ及びHシリーズについてはかなり捌けてきているため、急ぎの場合は特急対応が可能です。

※その他、弊社としても主要部品の確保は進めているので、急ぎの場合はお問い合わせください。

※制御システム更新等の部材については1年程度かかるため、計画段階でお声がけください。

必要に応じて先行手配等検討いたします。

※その他細かなコネクターや電気関係の小物部品は、手配をかけないと納期が見えてきません。

色々な手法で調達も行い、少しでも早く部品を集めるよう頑張ります。

※物流機構の変化で、遠隔地までのお届け期間が従来よりかかっています。



早めに情報をください

在庫情報

この項目はホームページの掲載を見合わせています。



暑い季節となりました。

今年は、コロナの制限も緩和され、長期休暇に旅行の計画を立てている方も多いのではないのでしょうか。

旅行は、観光、食事、まわるルート等、計画段階から楽しめますよね。

今回は、旅行に行く方、行かない方、関係なく、長期休暇前の注意事項をお届けします。

また、ロータリドレッサの紹介、いつものパーツ情報もお読みください。



ラインアップ充実！高出力・高剛性・高精度のSII高周波スピンドル

当社の高周波スピンドルはビルトインモータと搭載することで高出力及び回転軸の大径化により高速かつ高剛性を実現。さらに当社独自の技術により振動や騒音を大幅に低減し、また従来のスピンドルと比較して消費エアと潤滑油の量も大幅に削減した、環境にも優しいエコスピンドルです。

詳細はWEBページと動画をご覧ください！⇒



※スピンドルのWEBページ及び動画はこちら

その独自の技術を持つ高周波スピンドルを搭載したCNC内面研削盤について極めて短納期(1~3ヶ月程度)で納入が可能です。

この機会にぜひご検討ください！

\*ただし弊社標準仕様に限ります。

- ・汎用内面研削盤STG-3NX (4インチスクロールチャック仕様)
- ・汎用内面研削盤STG-6N (6インチスクロールチャック仕様)



※製品の詳細はこちら

こちらの内容に関するお問い合わせ先

工機営業課 tel:047-392-2091 e-mail:[naiken@sii.co.jp](mailto:naiken@sii.co.jp)

セイコーインスツル株式会社 精機部 保全サービス課

所在地 〒270-2222 千葉県松戸市高塚新田563

電話番号 047-392-7868

FAX番号 047-392-2476

課長:植木

窓口:藤田、野々山

技術担当:増田、新谷

制御担当:海老原、小林

メカ担当:結束、佐藤

緊急連絡先: 植木 080-3608-5138 増田 090-2621-1519 藤田 090-8855-8038

E-MAIL: [hideyasu.ueki@sii.co.jp](mailto:hideyasu.ueki@sii.co.jp) [hitoshi.masuda@sii.co.jp](mailto:hitoshi.masuda@sii.co.jp) [kouji.fujiita@sii.co.jp](mailto:kouji.fujiita@sii.co.jp)

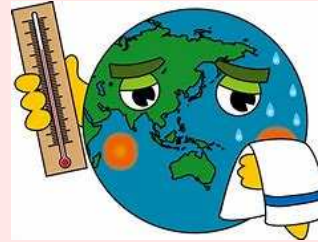
# 保全目線で ワンポイントアドバイス 1. 2. 3

## 1, 暑い夏を乗り切りましょう

電気部品は暑さに弱く、**制御盤内が高温になると故障の原因**になります。

### 【アドバイス】

- ①制御盤に設置されている熱交換器などの冷却装置が正常に動作していることを確認して下さい。
- ②正常に動作していれば、吸込み口の清掃、フィルター付きの場合はフィルター交換をしてください。



## 2, 長期休み明けに困らない様に

弊社製品の中で、リチウムバッテリーを使用の設備は、**3連休以上の休み**で電源をOFFするケースで、電池切れ(バッテリー低下)により、**プログラム消失、原点消失**が起こる場合がありますので注意が必要です。



### 【アドバイス】

- ①リチウムバッテリーの定期交換をお勧めします。バッテリー寿命は、製造日より5年程度です。安全を見ると、3年毎の定期交換をお勧めいたします。

### 【リチウムバッテリー搭載機】

- ・ミツビシモーションコントローラ仕様の設備  
STG-3Nシリーズ/SIG02 a IIシリーズ/SIG03 aシリーズ  
SIG-SIIシリーズ/SG1シリーズ 他

注) リチウムバッテリーは使わなくても5年で寿命になるので注意が必要ですね。

交換等につきましては、取扱説明書を参照下さい。ご不明点などありましたら、保全サービス課までお問い合わせお願いいたします。

## 3, お盆休み前の清掃について

基本的なアドバイスになりますが、**連休前は、機内清掃と防錆対策**が重要と思います。切粉だまりや、異物の除去等で故障を防げる場合もあります。特に水溶性の研削液ご使用のお客様はご苦労されていると思いますが、よろしくお願いたします。



# オススメ 高周波ロータリドレッサ「SD-020 S001」

ご好評頂いています、セイコーインスツル(株)製ロータリドレッサ「SD-020 S001」の商品説明をさせていただきます。

2017年11月の発売開始から、多くのお客様から、感謝の声を頂いております。

従来品と比較して、性能(※下記)が向上しております。摩耗した砥石を、精密なドレスにより各研削盤の高精度の加工維持に貢献可能です。また、AEセンサーを内蔵することが可能であり、ドレスをモニタリング可能。これにより、ドレスが安定加工、ドレス起因による不良低減を実現しました。



### 【主な性能】

1.高剛性  
自社従来品より、約2.5倍の剛正を有します結果、低振動で精密なドレスを実現しました。

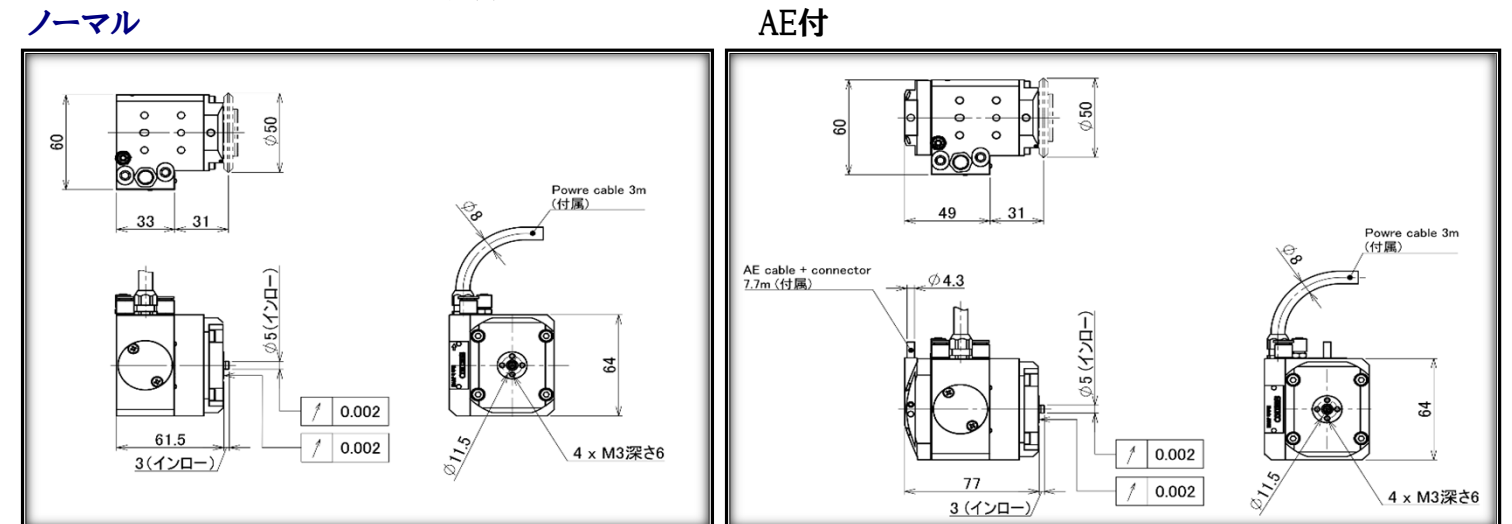
2.高速回転  
自社従来品より、約2倍の回転速度で精密なドレスを実現しました。

3. 2チャンネルAEセンサ搭載可能  
砥石とダイヤモンドの接触を検知するAEセンサを搭載可能。AEセンサーのデータ運用により、効率的かつ安定的なドレスを実現しました。

4. 寸法  
自社従来品と同等サイズを実現しました。

### 【仕様】

最高回転数	20,000min - 1
回転方向	正逆両方向
定格出力	100W
定格トルク	0.05N・m
静剛性	ラジアル 18N/μm 参考値
静的振れ精度	ラジアル 2μm以下 スラスト 2μm以下



興味を持たれましたら、お手数をお掛けしますが、ご一報を頂ければ幸いです。